



**PROBAS DE OBTENCIÓN DO CERTIFICADO DE CONSELLEIRO/A DE SEGURIDADE PARA O
TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR ESTRADA E POR FERROCARRIL**

Santiago de Compostela, 18 de outubro de 2016

SUPOSTO PRÁCTICO

**MODALIDADE: TRANSPORTE POR ESTRADA – MATERIAS LÍQUIDAS INFLAMABLES
(GASÓLEO, GASOLINA, QUEROSENO)**

-GALEGO-

En relación coa materia QUEROSENO, responda as seguintes cuestións:

1. Datos mínimos da carta de porte.
2. Pódese transportar esta materia en cisternas portátiles? En caso afirmativo, indique cal será a presión de proba mínima destas cisternas portátiles.
3. Que forma terán os quebra-ondas e as divisorias dunha cisterna utilizada para transportar esta materia?
4. Cal será a equipación mínima para cada membro da tripulación do vehículo que transporte esta materia?
5. Cal será a superficie mínima dos quebra-ondas utilizados nunha cisterna destinada a transportar esta materia?
6. Cal será o espesor mínimo das cisternas portátiles dun diámetro non superior a 1.80 m e fabricadas en aceiro de referencia utilizadas para o transporte desta materia?
7. Como deberá ir sinalizada a unidade de transporte con esta materia se o transporte se fai con vultos?
8. Indique os códigos das categorías de túneles polos que se pode pasar se efectuamos un transporte de queroseno en vultos.
9. Cada canto tempo se deberá someter a unha proba de estanquidade a unha cisterna destinada ao transporte desta materia?
10. Para a aplicación das exencións do 1.1.3.6 do ADR, que cantidade máxima por unidade de transporte se poderá transportar xunto a 250 litros de gasóleo?

-CASTELÁN-

En relación con la materia QUEROSENO, responda las siguientes cuestiones:

1. Datos mínimos de la carta de porte.
2. ¿Se puede transportar esta materia en cisternas portátiles? En caso afirmativo, indique cuál será la presión de prueba mínima de estas cisternas portátiles.
3. ¿Qué forma tendrán los rompeolas y los mamparos de una cisterna utilizada para transportar esta materia?
4. ¿Cuál será la equipación mínima para cada miembro de la tripulación del vehículo que transporte esta materia?
5. ¿Cuál será la superficie mínima de los rompeolas utilizados en una cisterna destinada a transportar esta materia?
6. ¿Cuál será el espesor mínimo de las cisternas portátiles de un diámetro no superior a 1.80 m y fabricadas en acero de referencia utilizadas para el transporte de esta materia?
7. ¿Cómo deberá ir señalizada la unidad de transporte con esta materia si el transporte se hace con bultos?
8. Indique los códigos de las categorías de túneles por los que se puede pasar si efectuamos un transporte de queroseno en bultos.
9. ¿Cada cuánto tiempo se deberá someter a una prueba de estanqueidad a una cisterna destinada al transporte de esta materia?
10. Para la aplicación de las exenciones del 1.1.3.6 del ADR, ¿qué cantidad máxima por unidad de transporte se podrá transportar junto a 250 litros de gasoil?